

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION																				ОЛ-72 SP-72	
ОАО "Славнефть-ЯНОС", г. Ярославль Цех №13 Участок ТСП Тит. 90 ОАО "Slavneft-YANOS", Yaroslavl TSP Unit																							
Изм. / Rev. Лист / Page												Изм. / Rev. Лист / Page											
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X											29											
2	X											30											
3	X											31											
4	X											32											
5	X											33											
6												34											
7												35											
8												36											
9												37											
10												38											
11												39											
12												40											
13												41											
14												42											
15												43											
16												44											
17												45											
18												46											
19												47											
20												48											
21												49											
22												50											
23												51											
24												52											
25												53											
26												54											
27												55											
28												56											

Ревизии / Revisions				Основание для изменения Basis for revisions				Утв. / Appr. by	
Изм. / Rev.	Дата / Date	Отдел Автоматизации Процесов Department Исполнил / Writer	ОАП / DAP Утвердил / Chief of department	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 0 auto; width: 80%;"> Открытое акционерное общество "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез" К ПРОИЗВОДСТВУ Начальник ОПНР (подпись, расшифровка) « 19 » 03 20 14 г. ③ </div>				Главный инженер проекта Project manager	

18328-90-АТХ-ОЛ-72 18328-90-АТХ-SP-72			
Утвердил / Approved	M. Baraev	03.14	ШКАФЫ КИП ENCLOSURE
Н. контроль / Verified	E. Kalinina	03.14	
Проверил / Checked	S. Semenov	03.14	
Разработан / Designed	A. Gerasimova	03.14	

Стадия / Stage	Лист / Page	Листов / Amount
P	1	5

1. УСТАНОВКА.

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для участка ТСП, цех №13, тит. 90 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT.

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for TSP unit "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.

2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ.

ТЕМПЕРАТУРА. Абсолютная максимальная - плюс 37 °C
Абсолютная минимальная - минус 46 °C
Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ.

Наиболее теплого месяца - 74 %
Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS.

TEMPERATURE. Absolute maximum - plus 37 °C
Absolute minimum - minus 46 °C
Average of the hottest month - plus 23,2 °C
Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY.

3. The hottest month - 74%
The coldest month - 83%

Поставщика.

PAINTING.

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18328-90-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика". Перечень документов Поставщика содержится в 18328-90-АТХ-ЗТП-72 "Запрос на техническое предложение".

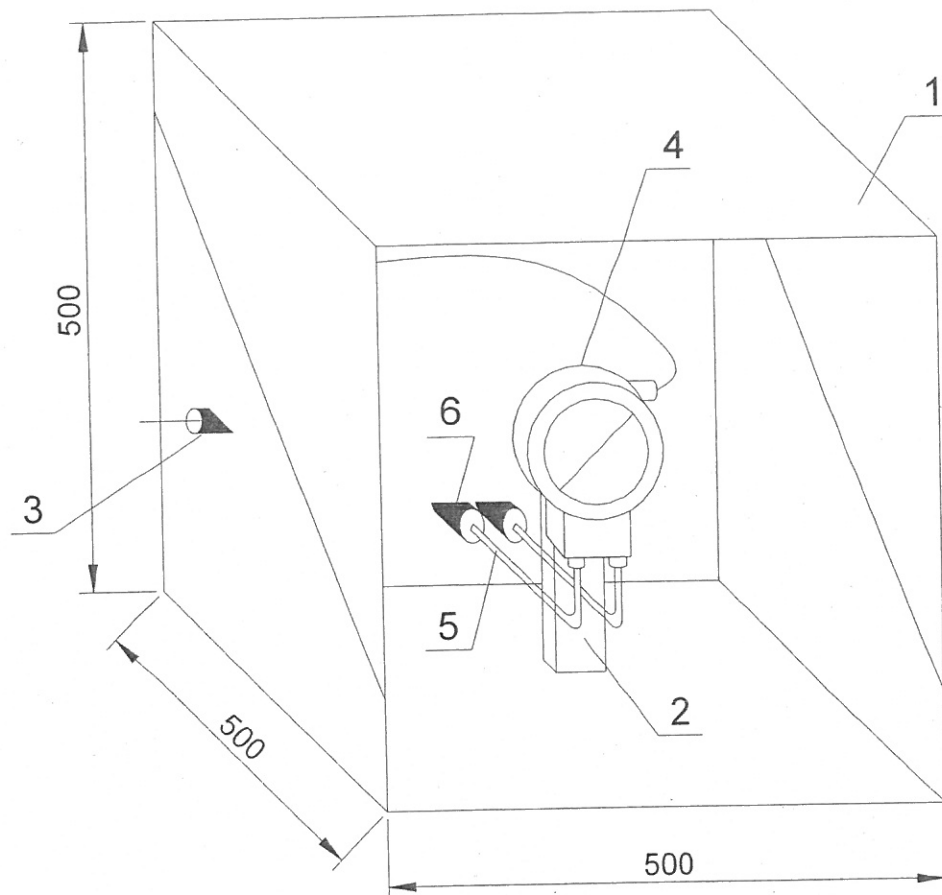
TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18328-90-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation". List of documents required from the supplier see 18328-90-ATX-ITP-72 "Inquiry for technical proposal"

ШКАФЫ КИП ENCLOSURE	18328-90-АТХ-ОЛ-72	ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
	18328-90-АТХ-SP-72	2	0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-72 SP-72						
<p>5. МАРКИРОВКА ШКАФОВ</p> <p>Все шкафы должны иметь бирки с номером позиции КИП по листу 5.</p>								
ШКАФЫ КИП ENCLOSURE	18328-90-АТХ-ОЛ-72 18328-90-АТХ-SP-72	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	3	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
3	0							

Шкаф для установки 1-го контрольно-измерительного прибора (начало)



1. Шкаф из прессованного полиэстера, армированного стекловолокном - 1 шт.
 Герметичность - IP54 (min).
 Теплоизоляция с покрытием алюминиевой фольгой.
 Передняя стенка откидывающейся вверх части шкафа условно не показана.
 Включительно:
 - вертикальные и горизонтальные монтажные рельсы - 1 комплект;
 - болт заземления М6.
 - трубная стойка высотой 1200 мм Ду50 для крепления шкафа - 1 шт.;
 - скоба для крепления шкафа на трубную стойку Ду50 (комплект);
2. Кронштейн (штатив) для крепления датчика Ду50 - 1 шт.
3. Кабельный ввод датчика - 1 шт. (сальник для ввода кабелей $\varnothing 10 \div 15$ мм);
 Кабельный ввод поз. 3 должен быть металлическим для крепления металлорукава МПГ 20 (Днаружный=25,7 мм, Двнутренний=18,7 мм);
4. Контрольно-измерительный прибор - 1 шт.;

ШКАФЫ КИП ENCLOSURE	18328-90-АТХ-ОЛ-72 18328-90-АТХ-SP-72	ЛИСТ PAGE 4	ИЗМ REV 0

Шкаф для установки 1-го контрольно-измерительного прибора (окончание).

5. Импульсные линии;

- 1). Импульсные линии диаметром от 12х1,0 до 14х2,0;
- 2). Подвод импульсных трубок к датчику перепада давления - горизонтальный.

6. Изоляционный адаптер для ввода импульсной линии

Перечень приборов, установленных в шкафах

№	Позиция / Tag №
1	FQR 3005
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	

ПРИМЕЧАНИЯ:

Общее количество: 1

ШКАФЫ КИП

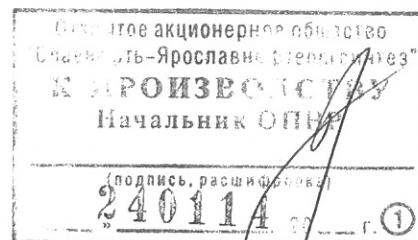
ENCLOSURE

18328-90-ATX-ОЛ-72

18328-90-ATX-SP-72

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
5	0

Опросные листы на шкафы обогреваемые КИП



Согласовано	Для строительства													
	Только для проектирования													
	Только для информации													
	Статус документа				Дата	Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись			
Взам. инв. №					Разработал				Утвердил					
Подпись и дата	Изм. №	Лист	Колич. участк.	№ докум.	Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата	
					Разработал			Утвердил			Нормоконтролер			
	Настоящий документ/чертеж является собственностью ООО "РБС-Холдинг", включая все запатентованные и патентноспособные детали и/или конфиденциальную информа-цию, а их использование обусловлено соглашением с пользователем, по которому он обязуется не воспроизводить, как целиком, так и частично, настоящий документ/чертеж или материал, который он описывает, а также не использовать настоящий документ для любых целей, за исключением тех, на которые у него имеется специальное разрешение ООО "РБС-Холдинг" в письменном виде.													
	Разработал	Борщева			13Д00544/13-КМ2-01402-АТХ.ОЛ ОШ						Контракт №			
	Проверил	Калинин			ОАО «Славнефть-ЯНОС». Цех №6. КМ-2. С-100									
	Нач.отд.	Герасимова												
	Н.Контр.	Комаров			Утилизация тепла уходящих дымовых газов печей						Стадия	Лист	Листов	
												1	4	
	Инв. № подл.					Опросные листы на шкафы обогреваемые КИП						ООО "РБС-Холдинг"		
Вид работы, должность		Фамилия	Подпись	Дата										

ШКАФ ОБОГРЕВАЕМЫЙ КИП

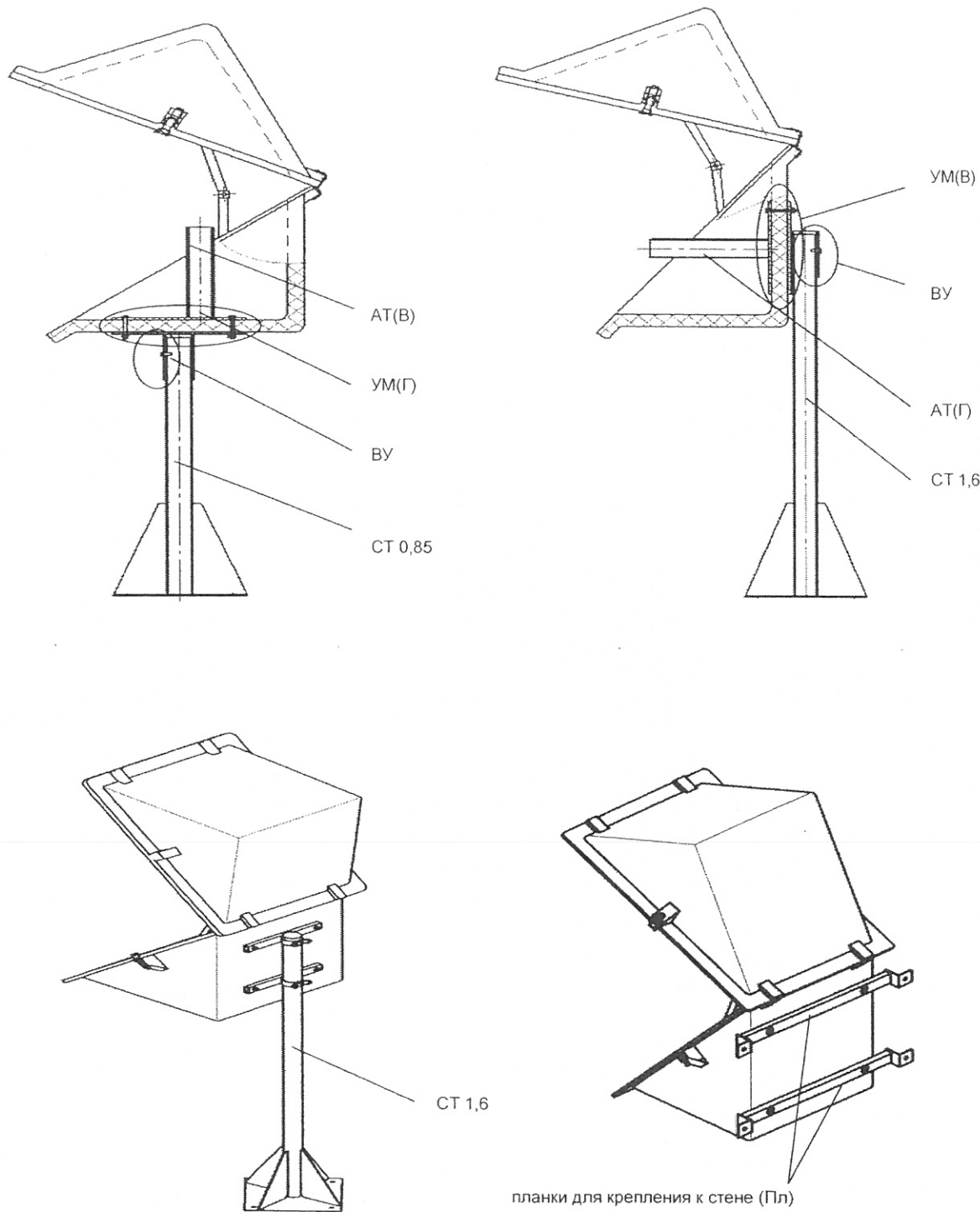
[illegible]

Настоящий документ/чертеж является собственностью ООО "РЭС-Холдинг", включая все запатентованные и патентоспособные детали и/или конфиденциальную информацию, а их использование обусловлено соглашением с пользователем, по которому он обязуется не воспроизводить, как целиком, так и частично, настоящий документ/чертеж или материал, который он описывает, а также не использовать настоящий документ для любых целей, за исключением тех, на которые у него имеется специальное разрешение ООО "РЭС-Холдинг" в письменном виде.

						13Д00544/13-КМ2-01402-АТХ.ОЛ ОШ	ООО "РБС-ХОЛДИНГ"	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			2

ПРОЕКТ 13Д00544/13-КМ2-01402
ЗАКАЗЧИК ОАО "Славнефть-ЯНОС"
УСТАНОВКА Цех №6. КМ-2. С-100

ШКАФ ОБОГРЕВАЕМЫЙ КИП



Инв.№ подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Настоящий документ/чертеж является собственностью ООО "РБС-Холдинг", включая все запатентованные и патентоспособные детали и/или конфиденциальную информацию, а их использование обусловлено соглашением с пользователем, по которому он обязуется не воспроизводить, как целиком, так и частично, настоящий документ/чертеж или материал, который он описывает, а также не использовать настоящий документ для любых целей, за исключением тех, на которые у него имеется специальное разрешение ООО "РБС-Холдинг" в письменном виде.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

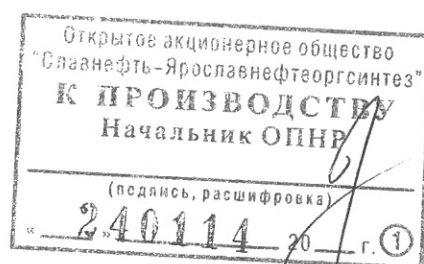
13Д00544/13-КМ2-01402-АТХ.ОЛ ОШ

ООО "РБС-ХОЛДИНГ"

Лист
3

ПРОЕКТ 13Д00544/13-КМ2-01402 ЗАКАЗЧИК ОАО "Славнефть-ЯНОС" УСТАНОВКА Цех №6. КМ-2. С-100		ШКАФ ОБОГРЕВАЕМЫЙ КИП	
Условия установки	Перепад температур Min -46 °C Max 37 °C	Зона установки В-1г	<input checked="" type="checkbox"/> Взрывоопасная В-1г <input type="checkbox"/> Общепромышленная
Выберите модель термощафа			
L-тип <input checked="" type="checkbox"/> ШПТ-80 4 шт. <input type="checkbox"/> ШПТ-80Т <input type="checkbox"/> ШПТ-130 <input type="checkbox"/> ШПТ-160 <input type="checkbox"/> ШПТ-160Т	M-тип <input type="checkbox"/> ШПТ-20 <input type="checkbox"/> ШПТ-65 <input type="checkbox"/> ШПТ-100	U-тип <input type="checkbox"/> ШПТ-30 <input type="checkbox"/> ШПТ-45	H-тип <input type="checkbox"/> ШПТ-10П <input type="checkbox"/> ШПТ-30П <input type="checkbox"/> ШПТ-85П
Специальное исполнение	<input type="checkbox"/> Arctic - Доп. изоляция <input type="checkbox"/> K-flex ALU	Смотровое окно	Запирание на замок
Введите полную спецификацию устанавливаемого оборудования		1. Датчик диф. Давления 2. Вентильный блок	
Обогрев термощафа	<input type="checkbox"/> Без обогрева	<input checked="" type="checkbox"/> Электрообогрев <input checked="" type="checkbox"/> Мощность, рекомендуемая производителем <input type="checkbox"/> Обогрев P= _____ Вт	<input type="checkbox"/> Обогрев вода/пар <input type="checkbox"/> ТТ под приварку <input type="checkbox"/> ТТ с резьбой <input type="checkbox"/> G3/4 <input type="checkbox"/> G1/2
Трубная стойка	<input checked="" type="checkbox"/> Трубная стойка высотой 1,5м+плита с установочной втулкой (для шкафов L- и U-типа) <input type="checkbox"/> Трубная стойка высотой 0,85м+плита с установочной втулкой (для шкафов L- и U-типа)	Расположение монтажного узла (внутри шкафа)	<input type="checkbox"/> На задней стенке <input checked="" type="checkbox"/> На нижней стенке
Монтажные элементы (Прим.1)			
<input checked="" type="checkbox"/> Трубный адаптер АТ-1 170мм - 4 шт. АТ _____ шт. АТ _____ шт.	<input type="checkbox"/> Монтажные шины ШМ _____ шт. ШМ _____ шт. ШМ _____ шт.	<input type="checkbox"/> DIN-рейка DIN _____ мм _____ шт. DIN _____ мм _____ шт. DIN _____ мм _____ шт.	<input type="checkbox"/> Плита монтажная ПМ _____ мм _____ шт. ПМ _____ мм _____ шт. ПМ _____ мм _____ шт.
<input type="checkbox"/> ПИЛТ (теплый переход)	<input type="checkbox"/> ПИЛТ _____ шт. Под систему ОСНАЛАЙН	Установка ПИЛТа <input type="checkbox"/> в левой стенке _____ шт. <input type="checkbox"/> в правой стенке _____ шт.	<input type="checkbox"/> в нижней стенке _____ шт. <input type="checkbox"/> в задней стенке _____ шт.
Вводы кабельные/трубные	<input type="checkbox"/> В левой стенке <input checked="" type="checkbox"/> В правой стенке <input type="checkbox"/> В нижней стенке <input checked="" type="checkbox"/> В задней стенке	ВК _____ шт. ВК _____ шт. ВК Прим.2 4 шт. ВК Прим.3 4 шт. ВК _____ шт. ВК _____ шт. ВК Прим.4 8 шт. ВК _____ шт.	ВК _____ шт. ВК _____ шт. ВК _____ шт. ВК _____ шт. ВК _____ шт. ВК _____ шт. ВК _____ шт.
Сверление отверстий под проходы	<input checked="" type="checkbox"/> Отверстия не сверлятся (ВК вкладываются в шкаф)	<input type="checkbox"/> Сверлятся (Заказчик предоставляет схему сверления отверстий)	
Примечания: Необходимо отметить - <input checked="" type="checkbox"/> * Выбирается Поставщиком оборудования. Опросный лист составлен для шкафов: FT-8-195, FT-8-196, FT-8-197, FT-8-198. 1. Необходимость применения монтажных элементов не отмеченных в разделе определяется Поставщиком. 2. Предусмотреть кабельный ввод под бронированный кабель dn=10,0...16,5мм. 3. Предусмотреть кабельный ввод под металлорукав типа МПГ-15 и кабель dn=8,0...11,5мм для подключения питания. 4. Ду трубного ввода должен соответствовать наружному диаметру подключаемых импульсных линий ОСНАЛАЙН. 5. Внутри шкафа установить клеммную коробку для расключения кабеля питания для потребителей, поставляемых в комплекте со шкафом (электрообогрев шкафа) и кабеля обогрева импульсной линии.			
Инв. № подл.	Взам. инв. №	Настоящий документ/чертеж является собственностью ООО "РБС-Холдинг", включая все запатентованные и патентоспособные детали и/или конфиденциальную информацию, а их использование обусловлено соглашением с пользователем, по которому он обязуется не воспроизводить, как целиком, так и частично, настоящий документ/чертеж или материал, который он описывает, а также не использовать настоящий документ для любых целей, за исключением тех, на которые у него имеется специальное разрешение ООО "РБС-Холдинг" в письменном виде.	
Подпись и дата	Подпись и дата	13Д00544/13-КМ2-01402-АТХ.ОЛ ОШ ООО "РБС-ХОЛДИНГ"	
Изм.	Кол.уч.	Лист	Лист
			4

Опросные листы на импульсные трубки ОСНАЛАЙН



Согласовано	Для строительства																
	Только для проектирования																
	Только для информации																
	Статус документа				Дата	Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись						
Взам. инв. №					Разработал				Утвердил								
Подпись и дата	Изм. №	Лист	Колич. участк.	№ докум.	Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата				
					Разработал			Утвердил			Нормоконтролер						
	Настоящий документ/чертеж является собственностью ООО "РБС-Холдинг", включая все запатентованные и патентноспособные детали и/или конфиденциальную информацию, а их использование обусловлено соглашением с пользователем, по которому он обязуется не воспроизводить, как целиком, так и частично, настоящий документ/чертеж или материал, который он описывает, а также не использовать настоящий документ для любых целей, за исключением тех, на которые у него имеется специальное разрешение ООО "РБС-Холдинг" в письменном виде.																
	Разработал	Борщева					20.01.14	13Д00544/13-КМ2-01402-АТХ.ОЛ ИТ				Контракт №					
	Проверил	Калинин					20.01.14										
	Нач.отд.	Герасимова					20.01.14										
	Н.Контр.	Комаров					20.01.14										
	Инв. № подл.	Утилизация тепла уходящих дымовых газов печей							Стадия	Лист	Листов						
										1	4						
									Опросные листы на импульсные трубки ОСНАЛАЙН							ООО "РБС-Холдинг"	
Вид работы, должность		Фамилия	Подпись	Дата													

ИМПУЛЬСНЫЕ ТРУБКИ ОСНАЛАЙН

[illegible]

Настоящий документ/чертеж является собственностью ООО "РЭС-Холдинг", включая все запатентованные и патентоспособные детали и/или конфиденциальную информацию, а их использование обусловлено соглашением с пользователем, по которому он обязуется не воспроизводить, как целиком, так и частично, настоящий документ/чертежи/материал, который он описывает, а также не использовать настоящий документ для любых целей, за исключением тех, на которые у него имеется специальное разрешение ООО "РЭС-Холдинг" в письменном виде.

						13Д00544/13-КМ2-01402-АТХ.ОЛ ИТ	ООО "РБС-ХОЛДИНГ"	Лист
								2
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			

ПРОЕКТ 13Д00544/13-КМ2-01402 ЗАКАЗЧИК ОАО "Славнефть-ЯНОС" УСТАНОВКА Цех №6. КМ-2. С-100		ИМПУЛЬСНЫЕ ТРУБКИ ОСНАЛАЙН				
Трубки						
Количество труб в пучке:		Прим.1	Прим.1	Прим.1	Прим.1	
Характеристики труб в пучке		F-8-195-1	F-8-195-2	F-8-196-1	F-8-196-2	
Длина(общая), м:		5	5	5	5	
Диаметр внешний, мм:		12	12	12	12	
Толщина стенки, мм:		1	1	1	1	
Температурные параметры						
Мин. температура окр. среды, °С:		-46	-46	-46	-46	
Необходимая температура в пучке, °С:		5	5	5	5	
Технологическая рабочая среда / Процесс						
Технологическая среда/процесс (наименование):		питательная вода	питательная вода	питательная вода	питательная вода	
Рабочая температура процесса/среды, °С:		170	170	170	170	
Макс. температура процесса/среды, °С:		200	200	200	200	
Рабочее давление, МПа:		2,1	2,1	2,1	2,1	
Материал						
Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т		да	да	да	да	
Медь						
Монель 400						
PTFE						
Инколой 825						
Соединение трубных проводов						
Подсоединение к процессу:		R1/2, прим.3	R1/2, прим.3	R1/2, прим.3	R1/2, прим.3	
Подсоединение к прибору:		Прим.4	Прим.4	Прим.4	Прим.4	
Клапанный блок						
Обогрев						
С электрическим обогревом		да	да	да	да	
С водо-, парообогревом						
Без обогрева						
Электрический обогрев (нагревательная лента)						
Напряжение питания, В:		~220	~220	~220	~220	

Примечания:

1. Объединить в пучок 2 трубки: F-8-195-1, F-8-195-2.
2. Объединить в пучок 2 трубки: F-8-196-1, F-8-196-2.
3. В комплект поставки должны входить два обжимных фитинга под трубу Дн=12мм.
4. Обжимной фитинг под трубу Дн=12мм поставляется в комплекте с прибором.

Изн. № подл.	Взам. инв. №					Подпись и дата					
Настоящий документ/чертеж является собственностью ООО "РБС-Холдинг", включая все запатентованные и патентоспособные детали и/или конфиденциальную информацию, а их использование обусловлено соглашением с пользователем, по которому он обязуется не воспроизводить, как целиком, так и частично, настоящий документ/чертеж или материал, который он описывает, а также не использовать настоящий документ для любых целей, за исключением тех, на которые у него имеется специальное разрешение ООО "РБС-Холдинг" в письменном виде.											
						13Д00544/13-КМ2-01402-АТХ.ОЛ ИТ			ООО "РБС-ХОЛДИНГ"		Лист
											3
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						

ПРОЕКТ 13Д00544/13-КМ2-01402 ЗАКАЗЧИК ОАО "Славнефть-ЯНОС" УСТАНОВКА Цех №6. КМ-2. С-100		ИМПУЛЬСНЫЕ ТРУБКИ ОСНАЛАЙН				
Трубки						
Количество труб в пучке:		Прим.1	Прим.1	Прим.1	Прим.1	
Характеристики труб в пучке		F-8-197-1	F-8-197-2	F-8-198-1	F-8-198-2	
Длина(общая), м:		5	5	5	5	
Диаметр внешний, мм:		12	12	12	12	
Толщина стенки, мм:		1	1	1	1	
Температурные параметры						
Мин. температура окр. среды, °С:		-46	-46	-46	-46	
Необходимая температура в пучке, °С:		5	5	5	5	
Технологическая рабочая среда / Процесс						
Технологическая среда/процесс (наименование):		питательная вода	питательная вода	питательная вода	питательная вода	
Рабочая температура процесса/среды, °С:		170	170	170	170	
Макс. температура процесса/среды, °С:		200	200	200	200	
Рабочее давление, МПа:		2,1	2,1	2,1	2,1	
Материал						
Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т		да	да	да	да	
Медь						
Монель 400						
PTFE						
Инколой 825						
Соединение трубных проводок						
Подсоединение к процессу:		R1/2, прим.3	R1/2, прим.3	R1/2, прим.3	R1/2, прим.3	
Подсоединение к прибору:		Прим.4	Прим.4	Прим.4	Прим.4	
Клапанный блок						
Обогрев						
С электрическим обогревом		да	да	да	да	
С водо-, паробогревом						
Без обогрева						
Электрический обогрев (нагревательная лента)						
Напряжение питания, В:		~220	~220	~220	~220	
Примечания: 1. Объединить в пучок 2 трубки: F-8-197-1, F-8-197-2. 2. Объединить в пучок 2 трубки: F-8-198-1, F-8-198-2. 3. В комплект поставки должны входить два обжимных фитинга под трубу Dн=12мм. 4. Обжимной фитинг под трубу Dн=12мм поставляется в комплекте с прибором.						
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Настоящий документ/чертеж является собственностью ООО "РБС-Холдинг", включая все запатентованные и патентоспособные детали и/или конфиденциальную информацию, а их использование обусловлено соглашением с пользователем, по которому он обязуется не воспроизводить, как целиком, так и частично, настоящий документ/чертеж или материал, который он описывает, а также не использовать настоящий документ для любых целей, за исключением тех, на которые у него имеется специальное разрешение ООО "РБС-Холдинг" в письменном виде.			
			Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата	13Д00544/13-КМ2-01402-АТХ.ОЛ ИТ	ООО "РБС-ХОЛДИНГ"	Лист 4